



NO. JCZX-J-1085

检测报告

报告编号:	HLHGJC-2024-014-01B
样品名称:	LT-CU-102 智能测控终端
样品编号:	20241402
送检单位:	北京和利时智能技术有限公司
检测类型:	委托检测

中国石油集团西北地质研究所有限公司
油气物联网检测中心

声 明 事 项

1. 检测报告未加盖本中心“检验检测专用章”无效。检测报告涂改、复制无效。
2. 委托检测只对样品负责。
3. 对检测报告若有异议,请于收到检测报告之日起,十五天内向本中心提出。
4. 报告有效期按检测结论日期起为一年。

单位名称: 中国石油集团西北地质研究所有限公司油气物联网检测中心

地 址: 兰州市雁儿湾路 535 号

邮 编: 730020

联 系 人: 付占宝

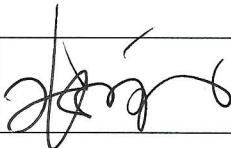
电 话: 0931-8686179

电子邮件: fuzb@petrochina.com.cn

检测报告

报告编号：HLHGJC-2024-014-01B

共 2 页 第 1 页

产品名称	LT-CU-102 智能测控终端		规格型号	LT-CU-102		商标	
送检单位	北京和利时智能技术有限公司		单位地址	北京市经开区地盛中路 2 号院			
检测类别	委托检测		首/复检	首检	送检日期	2024/07/03	
检测地点	兰州		送检数量	1	送检人员	王吻月	
出厂编号	202304007						
检测日期	2024/07/04	检测条件	21℃ 35%RH 89.6kPa				
依据标准 代号/名称	IEEE 802.15.4-2020 低速无线网络标准（IEEE 计算机协会）						
检测用主要 设备	1. Zigbee 协议测试系统 V1.0						
检测结论	检测结果见数据页。 						
备注	应客户要求，检测结果符合 QSY 10722-2019《油气生产物联网系统建设规范》（见附件）。						
主 检	吴紫晨	审 核	付立宝		批 准		

LT-CU-102 智能测控终端
检测结果报告单

依据标准：IEEE 802.15.4-2020

样品编号：20241402 出厂编号：202304007 填报日期：2024 年 07 月 15 日

项目	执行标准	指标要求	检测结果	备注
Zigbee 协议测试	IEEE 802.15.4-2020	按照互联互通信息配置 Zigbee 参数，数据传输正常	符合要求	
		使用工装读取仪表常规数据	符合要求	
		使用工装读取仪表设备信息	符合要求	
		使用工装修改仪表休眠时间	符合要求	

以下空白

附件:

一、 检测项目、检测结果与判定

1. 设备基本功能检测:

项目	执行标准	指标要求	检测结果	备注
外观功能	IEEE 802.15.4-2020		符合要求	
基本信息	IEEE 802.15.4-2020		符合要求	见产品说明书
通信方式	IEEE 802.15.4-2020		符合要求	有线/无线
通信协议	IEEE 802.15.4-2020		符合要求	Modbus RTU ModBus TCP/IP
物理接口	IEEE 802.15.4-2020	AI、DI、DO、RS485、 RS232、RJ45、Zigbee、 WIA、USB/TF 等	符合要求	AI、DI、DO、RS485、 RS232、RJ45、Zigbee
掉电保护	IEEE 802.15.4-2020		符合要求	掉电后重新上电寄存器数据保持原数据不变
存储功能	IEEE 802.15.4-2020		符合要求	可存储历史数据
设备自检	IEEE 802.15.4-2020		符合要求	具有故障报警功能
远程就地升级	IEEE 802.15.4-2020		符合要求	支持远程就地升级
报警功能	IEEE 802.15.4-2020		符合要求	可以通过指示灯显示设备故障信息
数据存储地址查验	IEEE 802.15.4-2020		符合要求	可通过软件实现,查看数据储存地址
数据通信检测	IEEE 802.15.4-2020	提供数据展示及相关报文通信记录	符合要求	见测试数据

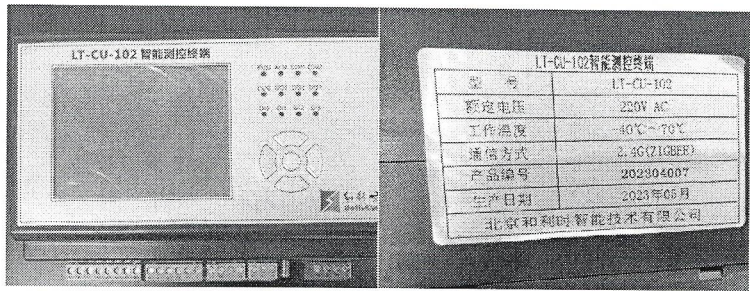
2. 设备互联互通检测:

项目	执行标准	指标要求	检测结果	备注
ZigBee 配置	IEEE 802.15.4-2020	安装互联互通信息配置 ZigBee 参数	符合要求	
单井基本信息	IEEE 802.15.4-2020	通过检测工装读取仪表 基本信息	符合要求	
单井运行数据	IEEE 802.15.4-2020	通过检测工装读取运行 信息、通讯参数	符合要求	
单井设备信息	IEEE 802.15.4-2020	通过检测工装读取设备 信息	符合要求	
单井功图、电流 图数据	IEEE 802.15.4-2020	通过检测工装读取单井 功图、电流图数据	符合要求	

从式井基本信息	IEEE 802.15.4-2020	通过检测工装读取仪表基本信息	符合要求	
从式井运行数据	IEEE 802.15.4-2020	通过检测工装读取运行信息、通讯参数	符合要求	
从式井设备信息	IEEE 802.15.4-2020	通过检测工装读取设备信息	符合要求	
从式井功图、电流图数据	IEEE 802.15.4-2020	通过检测工装读取单井功图、电流图数据	符合要求	

二、 样品照片与测试数据

1. 样品照片：



2. 测试数据

数据名称	通讯方式	实测数据	结果详情	测试结果
通信协议	TCP	1	测试成功	测试通过
TUP/UDP 标识	TCP	0	测试成功	测试通过
本地 TCP 端口号	TCP	502	测试成功	测试通过
主站端口号	TCP	0	测试成功	测试通过
油压	TCP	0.29	测试成功	测试通过
套压	TCP	0	测试成功	测试通过
回压	TCP	0	测试成功	测试通过
油温	TCP	16.36	测试成功	测试通过
当前悬点载荷	TCP	0	测试成功	测试通过
位移	TCP	0.06	测试成功	测试通过
系统时间:时	TCP	0x0011	测试成功	测试通过
系统时间:分	TCP	0x0010	测试成功	测试通过
系统时间:秒	TCP	0x0051	测试成功	测试通过
系统日期:年	TCP	0x2024	测试成功	测试通过
系统日期:月	TCP	0x0007	测试成功	测试通过
系统日期:日	TCP	0x0004	测试成功	测试通过
电参:A 相电流	TCP	11.11	测试成功	测试通过
电参:B 相电流	TCP	22.22	测试成功	测试通过
电参:C 相电流	TCP	33.33	测试成功	测试通过
电参:A 相电压	TCP	221	测试成功	测试通过
电参:B 相电压	TCP	222	测试成功	测试通过
电参:C 相电压	TCP	223	测试成功	测试通过
电机有功功耗	TCP	1234.56	测试成功	测试通过
电机无功功耗	TCP	0	测试成功	测试通过
电机有功功率	TCP	98.44	测试成功	测试通过
电机无功功率	TCP	10.55	测试成功	测试通过
电机功率因数	TCP	0.98	测试成功	测试通过

变频:电机运行模式	TCP	0	测试成功	测试通过
变频:设置频率	TCP	0	测试成功	测试通过
变频:运行频率	TCP	0	测试成功	测试通过
冲次	TCP	0	测试成功	测试通过
冲程	TCP	0	测试成功	测试通过
转速	TCP	0	测试成功	测试通过
扭矩	TCP	0	测试成功	测试通过
功图:自动采集间隔	TCP	10	测试成功	测试通过
功图:采集设置点数	TCP	200	测试成功	测试通过
功图:实际采集点数	TCP	200	测试成功	测试通过
功图:采集时间	TCP	0x2024	测试成功	测试通过

以下空白

